

EcoCduty – für ein Plus an Kosteneffizienz

Die Großkammer-Reinigungsanlage



ECOCLEAN
technology that inspires



➤ Schwere und voluminöse Bauteile kosteneffizient reinigen – quer durch alle Branchen.

Insbesondere Härtereien und Unternehmen in der Umformtechnik sowie der Automobil- und Luftfahrtindustrie benötigen für eine wirtschaftliche Entfettung und Teilereinigung Anlagen mit einer sehr hohen Kapazität, die dabei prozesssicher, kosten- und energieeffizient sowie schnell arbeiten.

Das innovative Großkammer-Lösemittelsystem EcoCduty für Kohlenwasserstoffe oder polare Lösemittel (modifizierte Alkohole) ist für 1.250 x 840 x 970 mm große und eine Tonne schwere Chargen ausgelegt. Durch die modulare Bauweise passt sich die unter Vollvakuum arbeitende Großkammer-Anlage flexibel an kundenspezifische Anforderungen an. Sie ist serienmäßig als Dampfentfetter sowie zusätzlich

mit ein oder zwei Flutbehältern erhältlich (bspw. für die Prozessschritte Dampfentfetten und Injektionsflutwaschen bzw. Dampfentfetten, Injektionsflutwaschen und Konservieren). Chlorhaltige Öle, wie sie in Umformprozessen zum Einsatz kommen, können abgereinigt werden. Darüber hinaus ist die Anlage für die Entfernung schwefelhaltiger Öle uneingeschränkt einsetzbar.

Technische Daten			
ANLAGENABMESSUNGEN			
	Dampfentfetter	1-Tank	2-Tank
Breite	5.200 mm	6.700 mm	8.500 mm
Tiefe	3.000 mm	3.000 mm	3.000 mm
Höhe	3.500 mm	3.500 mm	3.500 mm
KORBDATEN			
L x B x H	1.250 x 840 x 970 mm		
CHARGEN			
Chargengewicht (max.)	1.000 kg		
Durchsatz	ca. 5-6 Chargen/h	ca. 3-4 Chargen/h	ca. 2-3 Chargen/h
ANSCHLUSSWERTE			
Anlage	ca. 25 kW	ca. 32 kW	ca. 40 kW
Heizleistung	ca. 60 kW (Dampf, Gas, Öl oder elektrisch)		
ARBEITSTEMPERATUR			
Lösemittelabhängig	45-120 °C		

Ihre Vorteile

+ BEDARFSGERECHTE FLEXIBILITÄT

- Flexibler Einsatz unter Vollvakuum mit Kohlenwasserstoffen oder modifizierten Alkoholen
- Modulares Design: erhältlich als Dampffentfetter mit Vakuumtrockner oder mit zusätzlich einem oder zwei Flutbehältern
- Bedarfsgerechte Beladekonzepte für individuelle Anforderungen

+ HOHE KOSTENEFFIZIENZ

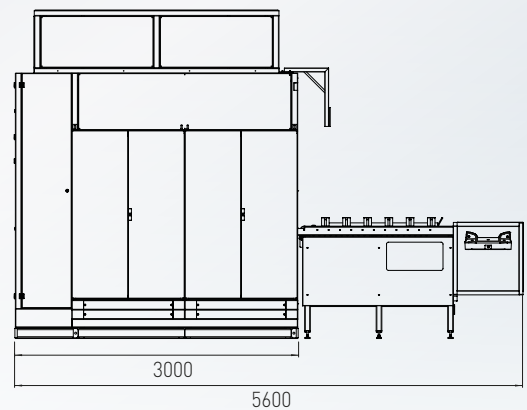
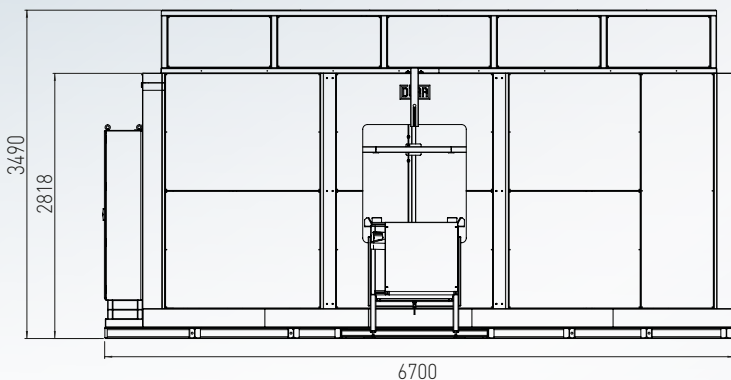
- Hohe Kapazität und Leistung: bis zu einer Tonne bei kurzen Taktzeiten von bis zu 6 Chargen/ Stunde
- Lange Standzeit: leistungsfähige Filtereinheit entfernt zuverlässig partikuläre Verunreinigungen aus dem Lösemittel
- Beschleunigter Reinigungsprozess: leistungsstarke, frequenzgesteuerte Pumpen minimieren unproduktive Nebenzeiten
- Energieeffiziente Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung
- Geringe Investitions- und Betriebskosten bei kurzen Lieferzeiten

+ ZUVERLÄSSIGE REINIGUNGSQUALITÄT

- Verbesserte Entfettungsleistung: durch innovative Vordampffentfettung werden Ölanreicherungen im Flutbehälter minimiert
- Vollstromfiltration sorgt für eine zuverlässige Erfüllung hoher Sauberkeitsanforderungen
- Liegende zylindrische Flutbehälter vermeiden die Bildung von Schmutznestern im Vergleich zu Rechteckbehältern

+ SICHERE BEDIENUNG

- Umweltfreundliche, nahezu emissionsfreie Anlagentechnologie
- Einfache und sichere Anlagenbedienung: 7 Zoll Farbdisplay mit selbsterklärenden Piktogrammen
- Wartungsfreundlichkeit: große Wartungsöffnungen sorgen für eine schnelle Zugänglichkeit servicerelevanter Komponenten



> Abmessungen 1-Tank Ausführung



Unsere Standorte weltweit



SBS ECOCLEAN GROUP

www.ecoclean-group.net

© SBS Ecoclean Group • 01/2018 • DE • Änderungen vorbehalten. Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall abweichen können. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden.