# Die neue Dimension in der Lösemittelreinigung



technology that inspires



# Bauteilreinigung als wertschöpfender Prozess

Steigende Anforderungen an die Qualität von Bauteilen erfordern von der industriellen Teilereinigung immer komplexere Lösungen. Ecoclean erfüllt mit innovativen Standardanlagen und individuell angepassten Reinigungssystemen weltweit die Reinheitsanforderungen unterschiedlichster Branchen.

Optimal angepasste Verfahrenstechnik ist ein wesentlicher Baustein für effiziente und bedarfsgerechte Reinigungslösungen – unabhängig davon, ob Kleinstteile oder Großkomponenten aus Metall, Kunststoff, Glas oder Keramik mit geringem oder hohem Durchsatz zu reinigen sind. Durch die Kombination verschiedener Verfahren lässt sich praktisch jeder geforderte Reinheitsgrad realisieren – ganz gleich, ob Sie aus dem Bereich der fertigenden Industrie, der Automobilindustrie oder der Luft- und Raumfahrt kommen. So erzielen Sie immer das optimale Ergebnis für Ihren Anspruch.

Überlegene Technik und Leistungsfähigkeit, ständige Weiterentwicklung sowie hohe Beratungs- und Planungskompetenz zeichnen Ecoclean aus. Anlagen mit durchdachter Konzeption und hochwertiger Ausstattung setzen Maßstäbe in der Industriereinigung. Dies garantiert im täglichen Einsatz und auf Dauer eine hervorragende Qualität, hohe Wirtschaftlichkeit und Verfügbarkeit sowie die Einhaltung der Arbeits- und Umweltschutzrichtlinien.



Die EcoCcore verbindet sämtliche Vorteile einer Lösemittelreinigungsanlage mit einfachster Bedienung bei durchdachtem Anlagendesign.

Mit der EcoCcore wurde eine Anlage für die Lösemittelreinigung konzipiert, die perfekt auf diese Anforderungen zugeschnitten ist. Sie bietet Ihnen maximale Flexibilität, eine hohe Leistungsfähigkeit im Hinblick auf Durchsatz und Volumen und gewährleistet somit eine optimale Kosteneffizienz.

Eine sichere Verfügbarkeit sowie hohe Wirksamkeit sind entscheidende Faktoren für die erfolgreiche und effiziente Bauteilreinigung.



Ecoclean zeigt Verantwortung für den effizienten und schonenden Umgang mit Ressourcen. Durch eine kontinuierliche Aufbereitung des Mediums, energieoptimierte Anlagenkonzeption mit Wärmerückgewinnung sowie einen geringen Einsatz von Lösemitteln, reduzieren unsere Lösemittelreinigungsanlagen nachhaltig Ihre Prozess- sowie Material- und Stückkosten. Gleichzeitig stehen sie dabei für Qualität und Kompetenz auf höchstem Niveau.

### Ihre Vorteile



#### **EFFIZIENZ**

- Umweltfreundliche und energieeffiziente Anlagentechnik
- 100 % Beheizung der Flutbehälter durch Wärmerückgewinnung und Destillation
- Kontinuierliche Lösemittelaufbereitung
- Automatischer Austrag des Öls in externen Sammelbehälter, Altöl mit reduziertem Lösemittelanteil, Recycling teurer Spezialöle zur Wiederverwendung möglich
- Wartungsfreundlichkeit
- Optimierte Reinigungsergebnisse

### **A**

### FLEXIBILITÄT

- Geeignet für den flexiblen Einsatz von Lösemitteln (Kohlenwasserstoff, modifizierte Alkohole und polare Lösemittel) ohne zusätzlichen Umbau
- Kombi-Filtergehäuse für Beutel- und Kerzenfilter, Bypassfiltration, mögliche Doppelfiltration sowie einfacher und schneller Filterwechsel
- Konservierung mit 2. Flutbehälter oder zusätzlicher 3. Konservierstufe im Anbaumodul
- 4-stufiger Reinigungsprozess



### A

### **SICHERHEIT**

- Redundantes Sicherheitskonzept mit ATEX-konformer Vakuumtechnik
- Einfache und sichere Bedienung (HMI)
- Robuste Pumpentechnik ermöglicht den Transport von Kleinteilen mit Durchmessern von bis zu 19 mm sowie die optimale Lösemitteleinbringung in den Warenkorb
- Wartungsfreundliches Anlagenkonzept
- Reduzierter Geräuschpegel



#### ZUKUNFTSORIENTIERUNG

- Durchdachtes Anlagenkonzept
- Modulare, moderne Bauweise
- Benutzerfreundliche, intuitive Bedienung

# Einfache und sichere Bedienung garantiert

Mit der komplett neu entwickelten Bedienoberfläche der EcoCcore haben Sie sämtliche Prozessparameter im Blick. Die einfache und intuitive Bedienung garantiert Ihnen maximale Effizienz und Sicherheit.

- Selbsterklärende Schaltflächen
- Integrierte Teilvisualisierung ermöglicht eine kontinuierliche Prozessverfolgung und optimierte Wartung
- Komplettvisualisierung ergänzbar für eine umfangreiche Prozessverfolgung aller Bereiche mit übersichtlicher Prozessgrafik
- Automatische Druck- und Temperaturregelung für eine einfache Bedienung und erhöhte Prozesssicherheit
- SPS-Steuerung (Siemens) mit PROFINET garantiert eine hohe Flexibilität bei Ethernet-Anbindung



### EcoCcore - auf einen Blick

### Chargengröße und -gewicht

- Flexible Chargenzusammenstellung von:
  1 Korb à 670 x 480 x 400 oder
  4 Körbe à 480 x 320 x 200 mm
- 200 kg Chargengewicht

### Medienaufbereitung

- Leistungsstarke, kontinuierliche Destillation zur Aufbereitung des Reinigungsmediums
- Hochwirksame und individuell anpassbare Filtration
- Automatisierter Ölaustrag zur Verringerung der Stillstandzeiten

### Bedienfeld

 Industriegerechtes Siemens Bedienfeld mit hochauflösendem 7 Zoll Farbdisplay und Touchscreen für eine einfache, schnelle und sichere Bedienung

### Komplett geschlossenes Anlagengehäuse

- Aufklappbarer Dachbereich für erleichterte Zugänglichkeit im Wartungsbereich
- Reduzierte Geräuschemissionen
- Geschlossene Anlage verhindert Verschmutzungen im Anlageninneren

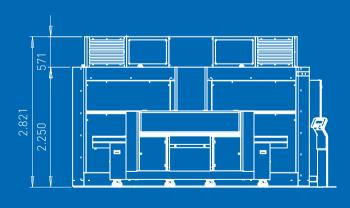
### Anlagenverkleidung

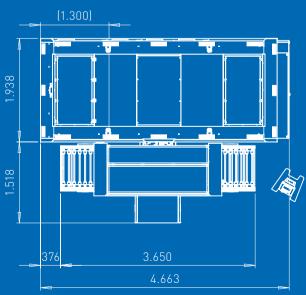
- Modernes Anlagendesign
- Sicherheitsglas
- Schwenktüren ermöglichen einen leichten Zugang zur Anlagenwartung

Technische Daten	
ANLAGENABMESSUNGEN	
Breite	4.663 mm
Tiefe	1.938 mm
Höhe	2.821 mm
Beschickungshöhe	850 mm
KORBDATEN	
Länge	670 mm
Breite	480 mm
Höhe max.	400 mm
Chargengewicht max.	200 kg
Durchsatz je nach Arbeitsablauf und erforder- licher Behandlungszeit	ca. 8 – 10 Chargen/h
ANSCHLUSSWERTE	
Elektrischer Anschlusswert	3 x 400 V/50 Hz
GESAMTANSCHLUSSWERT	
Je nach Ausstattung	53 kW
ARBEITSTEMPERATUR	
Waschen, spülen, konservieren	55 – 85°C









## **ECGCLEAN**

## Unsere Standorte weltweit





SBS ECOCLEAN GROUP